



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

01/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	<i>Type d'appareil :</i> MATAIR <i>Numéro de Chassis:</i> MT5433 - SASAL <i>Numéro de régulateur:</i> R39595 <i>Numéro de détendeur:</i> <i>Numéro de masque:</i> SANS <i>Nature:</i> <i>Fabriqué en:</i>				
Etanchéité masque Résultat: Correct	<i>Valeur début test:</i> mb <i>Valeur fin test:</i> mb <i>Remarques:</i>		<i>Pente fuite Référence:</i> mb/mn <i>Pente de fuite mesurée:</i> mb/mn		
Manomètre Résultat:	<i>Consignes</i>	<i>Mesures</i> <i>Max.b</i>	<i>Tolérance haute</i>	<i>Tolérance basse</i>	<i>Saisie opérateur</i>
	<i>Remarques:</i>				
Moyenne pression Résultat:	<i>Seuil référence:</i> <i>Valeur MP+10s:</i>		<i>Tolérance basse référé:</i> <i>Tolérance haute référé:</i>		
Etanchéité détendeur Résultat:	<i>Valeur MP+20s:</i> <i>Remarque:</i>		<i>Pente de fuite Référence:</i> <i>Pente de fuite mesurée:</i>		
Sifflet Résultat:	<i>Seuil Référence:</i> <i>Valeur mesurée:</i> <i>Remarque:</i>		<i>Tolérance basse référé:</i> <i>Tolérance haute référé:</i>		
Soupape de sécurité Résultat:	<i>Seuil Référence:</i> <i>Valeur mesurée:</i> <i>Remarque:</i>		<i>Tolérance basse référé:</i> <i>Tolérance haute référé:</i>		

Controle dynamique	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.9 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	7.6 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
Correct	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.425 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	1.58125 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
Correct				

